



RELIABLE ULTRASONIC MEASUREMENT

Bluetooth対応



英国CYGNUS
シグナス社



CYGNUS 6+ PRO 超音波厚み測定器



(英国製)

Cygnus 6+ PRO超音波厚み測定器は A-scan, B-scan及び包括的なデータロギングを含めた プロフェッショナルに必要な多くの特長を提供しています。 Cygnus高温対応プローブを使用しますとプラントのシャットダウン(停止)又は高温対策処理をしなくても運転中の高温部の厚み測定が可能です。

IDEAL FOR
USE IN



オイル/
ガス



高温部



プロセス
プラント



船用
検査



パイプ
チューブ

プラントのメンテナンス、土木エンジニアリング、船の検査、オイル・ガス施設など。石油化学施設、エネルギー及びプロセス工業など、高温部の運転中の厚み検査が可能



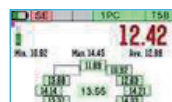
CYGNUS 6+ PRO KEY 主な特長



- Multiple Echo(マルチ・エコー)モードによるコーティング材を透過した高精度測定を実現
- Echo-to-Echo(エコー・エコー)又はSingle Echo(シングル・エコー)の使用で腐食の激しい金属測定、薄いコーティング又はなしの場合
- 高温金属測定に必要な温度補正機能
- 最大20mmまでの被覆材(コーティング)でも測定可能
- マニュアルと自動ゲイン制御
- 最小・最大厚み制限検出機能有り、振動と光で警報
- シングルとツインのクリスタル・プローブ使用
- フリーズ(保持)機能
- 1点と2点の校正
- ブルートゥース通信によるデータ送信対応
- 大きな前面LCD表示と後部の回転LCD表示(太陽光対策のグレーのメモリ設定付き)
- 危険場所でも安全な操作対応:北米 Class 1, Div 2, Group D NFPA 70, Article 500
- 保護等級IP, IP67
- 耐振動と耐衝撃, US MIL STD 810C



GO TO
PRODUCT
PAGE



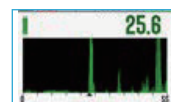
最新のデータ
ロギング
ラジアル・ポイント



2つのLCD
表示—表面と後部
取付



ローリング
Bスキャン
自動開始と停止



ライブ Aスキャン
さらなる解析

包括的データロギング

- リニア、2Dグリッドとテンプレートによるデータロギング
- 16のグリッドパターン提供
- 関心又は強い腐食部分を即座に測定するためのラジアル点を追加
- 8つのユーザー定義のコメントを測定点に添付
- 自動ロギング
- 測定値とAスキャンの保存
- SDカードにデータ保存
- CygLink(シグリンク)ソフトウェアによるデータ伝送と管理

3つの測定モード提供

- Multiple Echo(マルチ・エコー):
は3つのエラーチェックのためのバックウォール・エコーを使用により、非常に信頼且つ精度良く残存厚み測定を可能にします。最大20mmまで、コーティング(保護材など)を取り除くことなく測定が可能。
- Single Echo(シングル・エコー):
は前とバックの壁の腐食がある、コーティングされていない金属の測定に最適です。鋳鉄、プラスチック及び複合材などの測定に効果的です。
- Echo-to-Echo(エコー・エコー):
酷く腐食して金属の測定に最適、最大1mmまでのコーティング厚みの上から測定できます。反対側がかなり腐食した塗装金属などの測定に最適です。

シグナス (Cygnus) 高温対応部対応プローブ T5B-MAUH (ツイン・クリスタル)

最大300℃までの高温部で使用できます。温度と材質によりますが、残存厚み 1.5mm~250mmまで測定可能、**冷却は不要なため**、検査のための時間が短くなり、より効果的な測定を促進します。

標準ケーブル又はより堅牢且つ編み込みケーブルの使用を選択できます。



標準ケーブル

編み込みケーブル

安定した測定のインジケータ (MSI)

シグナス (Cygnus)社は Echo-to-Echo(エコー・エコー)と Single Echo(シングル・エコー)モードにおいて安定且つ信頼できる測定を示すインジケータ (MSI)を提供します。

CygLink(シグリンク)ソフトウェア

CygLink (シグリンク) ソフトウェアはWindowsPC用です。常時、測定データとAスキャン出力を表示します。また、CygLink(シグリンク)はデータロギングし、フォーマットに検査報告書として提供、また、PDFでメール又は印刷できます。



CYGNUS 6+ PRO (シグナス 6 + Pro) 仕様

項目	
測定モード	Multiple Echo(マルチ・エコー)、即ち3つのエコー使用により、最大20mmのコーティング下の厚み測定可 Echo-to-Echo(エコー・エコー) 使用で最大コーティング1mmを除く、厚み測定 Single Echo(シングル・エコー)
材質	1,000 ~ 9,000 m/sの速度範囲
精度	±0.05mm : Multiple Echo(マルチ・エコー)測定モード時、同じ材質の測定用に校正された場合 ±0.1mm又は厚みの0.1%のどちらかの大きい値、同じ材質の測定用に校正された場合、 Single Echo(シングル・エコー)及びEcho-to-Echo(エコー・エコー)測定モード時
分解能	Multiple Echo(マルチ・エコー)モード: 0.1mm 又は 0.05mm Single Echo(シングル・エコー)及びEcho-to-Echo(エコー・エコー) モード: 0.1mm 又は0.01mm
プローブのオプション	シングル・クリスタルプローブ、ツインクリスタルプローブ及び高温用プローブ
鉄鋼の測定の範囲	0.8 ~ 250mm、選択プローブと設定、材質及び温度に依存
コネクタ	2 x Lemo 00
電源	3 x AA / R6 バッテリー
バッテリー寿命	連続使用で約10時間
エレクトロニクス	デュアルチャンネル・パルサー
表示	フロントLCD: 2.4" QVGA 47mm(W) x 37mm (H); 後部LCD 25.58(W)x 6.38(H)
外形寸法	84mm x 130mm x 35mm (W x H x D) (3.3" x 5.1" x 1.4")
重さ	300g (バッテリー含む)
使用温度範囲	-10°C to 50°C (14°F - 122°F)
データロギング	5000 測定とレコード当たりAスキャン、最大レコード: 100 CygLinkソフトウェア使用により、リモートロギングとA-スキャンの監視可 検査報告書をPDF出力 データのグラフ解析と統計計算機能
PCソフトウェア	
保護等級 環境定格	IP67 危険場所使用: Class I, Div. 2, Group D 対応; NFPA 70規格、Articel 500準拠 MIL-STD-810G, Method 511.5, Procedure I 試験済み MIL STD 810G Method 501.6 (high temp +55°C (131°F)) MIL STD 810G Method 502.6 (low temp -20°C (-4°F)) MIL STD 810G Method 507.6 (humidity 95%) MIL STD 810G Method 512.6 (immersion 1 metre for 30 mins)
耐振動と衝撃	MIL STD 810G Method 514.7 (振動) MIL STD 810G Method 516.7 (衝撃 20g) MIL STD 810G Method 516.7 (運送時落下 1.22 m)
規格	Designed for EN 15317
適合規格	CE, UKCA, RoHS
製品保証期間	測定器: 3年; プローブ: 6か月 *高温環境での測定を除く